

# 1.4112 X 90 CrMoV 18

Korrosionsbeständiger martensitischer Werkzeugstahl mit hoher Verschleißbeständigkeit, magnetisch, polierbar und gut bearbeitbar zur Herstellung von Messern, Schneidwaren, chirurgischen Instrumenten, Kugellagern, Spritzdüsen und Messerscheiben.

1.4112 erhalten Sie bei uns als PräziPlan-Sonderabmessung sowie als Zeichnungsteil oder Führungsleiste.

Farbkennzeichnung:  
Schwarz/Grün (1.4112)



1.4112 X 90 CrMoV 18  
Stahllexikon

269  
270

WebShop:  
www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER  
**RECKNABEL**  
Präzision in Stahl



## 1.4112 X 90 CrMoV 18

Chemische Zusammensetzung [%]

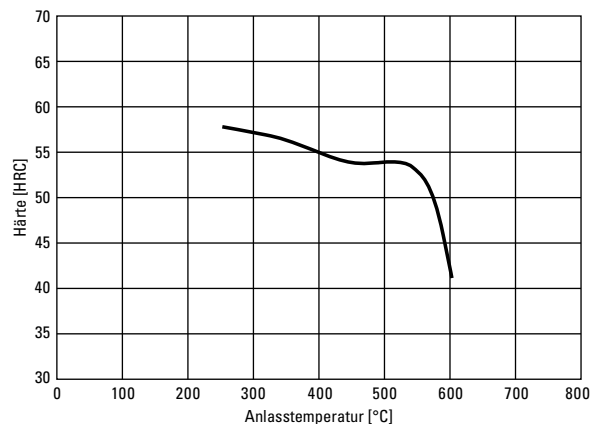
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
max.	0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12
min.	0,85					17,0	0,9	0,07

### Wärmebehandlung

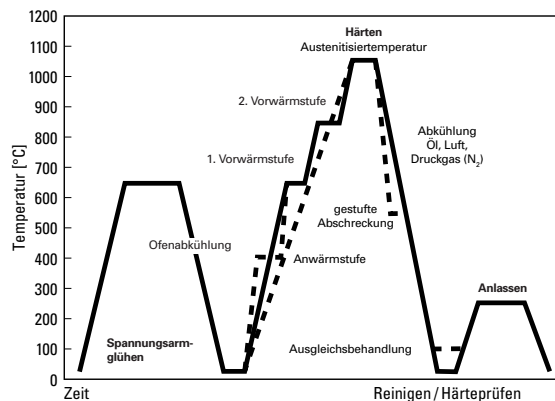
Weichglühen: 780–840°C, Ofenabkühlung, Glühhärtigkeit max. 265 HB  
Spannungsarmglühen: 600–650°C, Ofenabkühlung  
Härten: 1.000–1.050°C, Abkühlung Öl, Druckgas, Luft, Warmbad 500–550°C

### Anlassschaubild

Härtetemperatur: 1.020°C



### Wärmebehandlungsschema



WebShop:  
270 www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER  
**RECKNABEL**  
Präzision in Stahl